



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weighing and Load Receiving Element

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

ANYLOAD Weigh & Measure Inc  
6855 Antrim Ave  
Burnaby, BC, Canada  
V5J4M5

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

ANYLOAD Youngzon Transducer (Hangzhou) Co.LTD  
No.518, 18<sup>th</sup> street  
Qiantang Area, Hangzhou City  
Zhejiang, China

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

TNx-1212 – 50 lb  
TNx-1212 – 100 lb  
TNx-1212 – 250 lb

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model identification and summary of device main metrological characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SECTION 2 - Model(s) identification and summary of the parameters and limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2 - TABLE 1 - Device main metrological characteristics****PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model / Modèle	C or / ou M	Class / Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp.
TNx-1212 – 50lb	M	III	50 lb	50 kg	---	---	0.01 lb	-10 °C to / à 40 °C
TNx-1212 – 100lb			100 lb	75 kg			0.02 lb	
TNx-1212 – 250lb			250 lb	150 kg			0.05 lb	

**SECTION 3 - Device description**

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	TNx-1212
NA / s.o.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing element features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	TNx-1212 – 50 lb	TNx-1212 – 100 lb	TNx-1212 – 250 lb
<b>General / Générales</b>			
<b>Platter dimensions / Dimensions du plateau</b>	30 cm x 30 cm		
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---		
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	② ③ ④ Stainless Steel / Acier inoxydable		
<b>Level / Niveau</b>	X		
<b>Adjustable feet / Pieds réglables</b>	X		
<b>Stops / Butées</b>	X		
<b>Signal transmitted / Signal transmis</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①		
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	②		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			
<b>Load cells / Cellules de pesage</b>			
<b>Number of load cells / Nombre de cellules de pesage</b>	1		
<b>Type</b>	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)		
<b>Make and model / Marque et modèle</b>	108TA Single Point Load Cell / 108TA Capteurs de force à point d'appui unique		
<b>Assembly / Montage</b> ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	① Bolted to the sub-platter / Boulonnée au sous châssis		
<b>Location / Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		

<b>Load transmission / Transmission de la charge</b> ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①
--	---

**SECTION 4 - Sealing of calibration and configuration parameters****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	TNx-1212 – 50 lb	TNx-1212 – 100 lb	TNx-1212 – 250 lb
<b>Approved means of sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	The weighing and load-receiving element has no metrological functions that require the use of a security seal. Calibration and configuration of the scale is performed through the indicator. / Le récepteurs de charge et l'éléments peseurs n'a pas de fonctions métrologiques nécessitant l'utilisation d'un sceau de sécurité. La calibration et la configuration de la balance sont effectuées via l'indicateur.		
<b>Metrological audit trail category / Catégorie du registre électronique des événements métrologiques</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---		
<b>Method of sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and seal / Fil et sceau ② Paper seal / Sceau papier ③ Event counters / Compteurs d'événements ④ Event logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	---		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			

**SECTION 5 - Limitations and specific installation and marking requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	TNx-1212 – 50 lb	TNx-1212 – 100 lb	TNx-1212 – 250 lb
① Counting function / Fonction de comptage ② Over-under target function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and in-motion weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---		

**SECTION 6 - Limitations and use requirements**

NA

**SECTION 7 - Terms and conditions**

NA

**SECTION 8 - Photographs and drawings**

**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

s.o.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



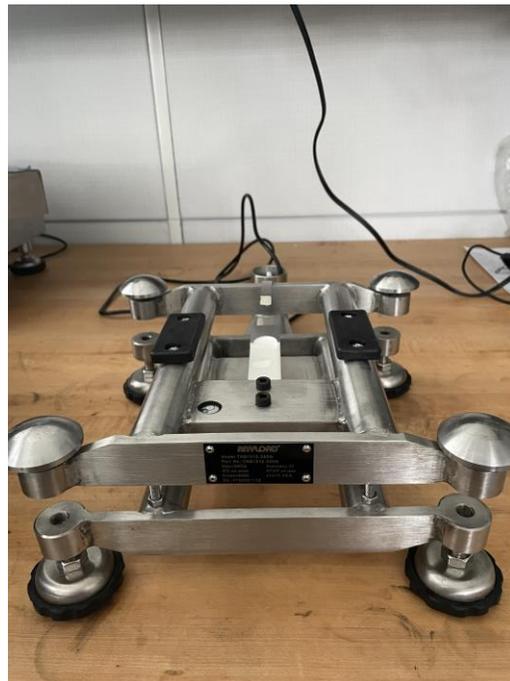
Typical model TNS-1212 – 50lb (without pole) /  
Modèle typique de TNS-1212 – 50lb (sans poteau)

**SECTION 8 - Photographs and drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



Typical model TNS-1212 – 100lb (with pole) /  
Modèle typique de TNS-1212 – 100lb (avec poteau)



Typical model TNS-1212 – 250lb (without pole) /  
Modèle typique de TNS-1212 – 250lb (sans poteau)

**SECTION 9 – Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Pier-Dominic Laroche  
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 – Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Legal Metrology and Laboratory Services (LMLS).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 – Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Pier-Dominic Laroche  
Métrologue légale junior

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 – Révision**

s.o.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées aux Métrologie légale et services de laboratoire (MLSL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and date**

**PARTIE 12 - Signature et date**

Nathan Fowler  
Manager – Mass Laboratory  
Legal Metrology and Laboratory Services Directorate

Nathan Fowler  
Gestionnaire – Laboratoire de masse  
Direction de la métrologie légale et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

Web Site address / Adresse du site internet:  
<https://ised-isde.canada.ca/site/measurement-canada/>